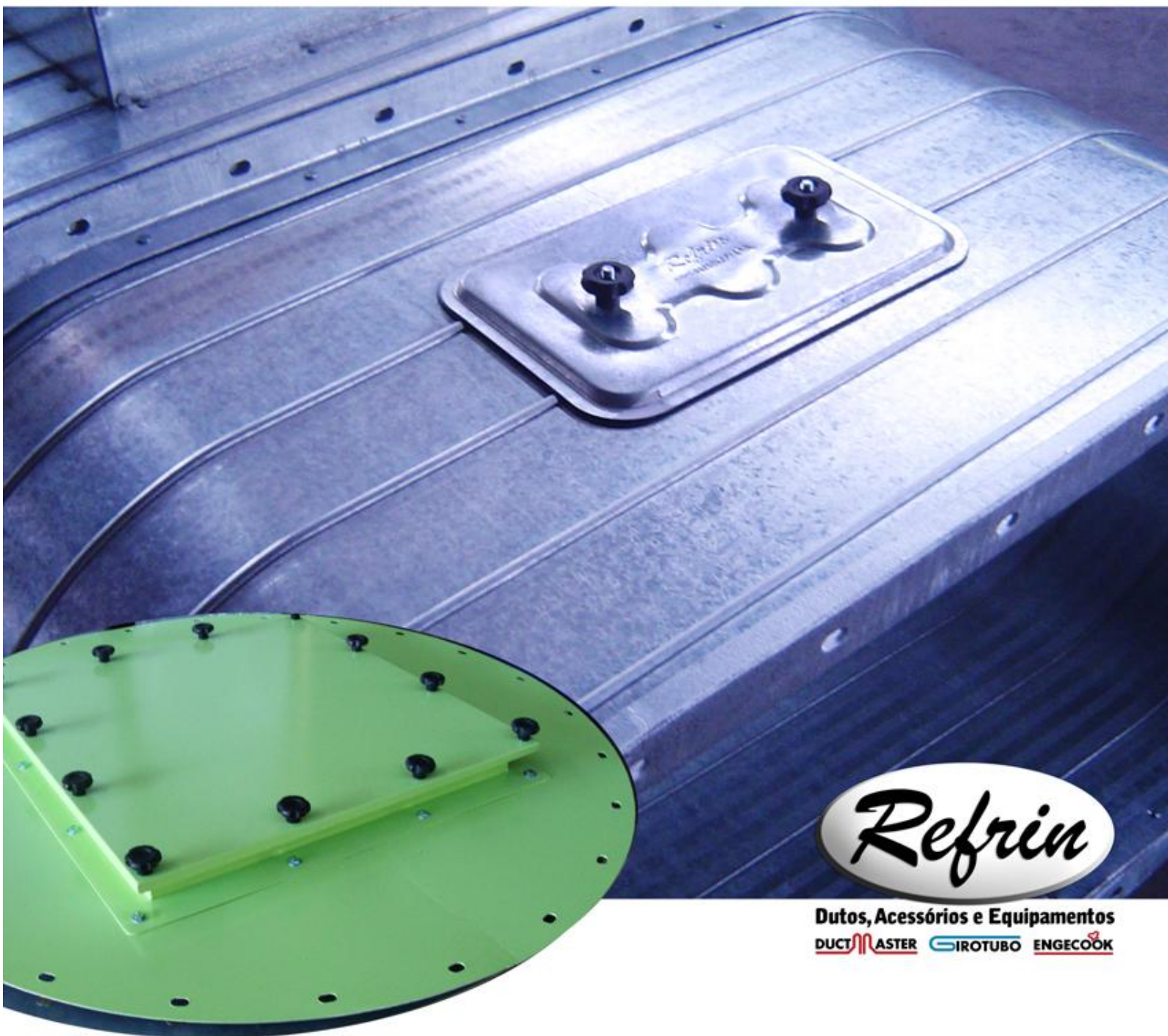


## PORTAS DE INSPEÇÃO



Dutos, Acessórios e Equipamentos  
DUCTMASTER SIROTUBO ENGECOOK



### Dutos, Acessórios e Equipamentos

DUCTMASTER SIROTUBO ENGECOOK

As portas de inspeção devem ser compatíveis à classe de vazamentos dos dutos de ar, pois frequentemente são responsáveis por grande parte destes vazamentos, como solução para esta exigência, desenvolvemos as portas de inspeção PIPER que permitem acesso ao interior dos dutos ou equipamentos possibilitando os serviços de inspeção e limpeza, necessários à manutenção da qualidade do ar interior nos ambientes condicionados.



#### Dimensões recomendadas:

- ✓ PIPER 39x25cm adequadas para o acesso da maioria dos robôs de limpeza aos dutos de tamanho médio e grandes;
- ✓ PIPER 25x12cm, para os dutos de pequenas dimensões, nos quais a limpeza interna geralmente é feita por aspiração ou mesmo manual.

#### Espaçamento recomendado:

- ✓ Nas redes de dutos de distribuição e retorno de ar, a cada 12 metros lineares e antes e depois de curvas, dampers, banco de resistências, caixas VAV e quaisquer obstruções, de acordo com NBR-14.679.

#### Posição de instalação:

- ✓ Instalar na largura ou altura do duto, observando a facilidade de acesso e conforme conveniência.

#### Isolamento térmico:

- ✓ Quando aplicadas a redes de dutos de ar condicionado, recomendamos a utilização de portas PIPER isoladas para que estas fiquem aparentes sobre o isolamento dispensando o recorte da manta isolante em caso de abertura da porta de inspeção.

Acompanha também uma gaxeta de borracha, com um comprimento um pouco maior que o necessário, que deve ser instalada na parede do Duto, a qual confere à PIPER as seguintes vantagens:

- ✓ Atende as classes de vazamentos DW-143, Smacna e NBR-16401:2008 devido à "dupla vedação" altamente eficiente para pressões positivas ou negativas;
- ✓ Prevenção de cortes nas mãos e braços de profissionais instaladores, causados pela superfície cortante da abertura do Duto;
- ✓ Prevenção de curtos-circuitos e danos provocados pelo corte dos cabos elétricos dos robôs e equipamentos;



#### Recomendações para Instalação

A instalação da PIPER 3925 Consiste em encaixá-la de forma que as paredes do duto ou equipamento fiquem pressionadas entre as tampas interna e externa da porta. Para este encaixe, a Porta de Inspeção não necessita ser desmontada, basta afrouxar as manoplas de encaixe da PIPER encaixando-a no duto e re-apertando suas manoplas, assim as tampas externas e intermediárias serão pressionadas sobre a gaxeta encaixada na parede do duto.



**Dutos, Acessórios e Equipamentos**

**DUCTMASTER SIROTUBO ENGECOOK**

A seção de Duto onde a PIPER será instalada, deve ter dimensão mínima de 28 cm, devendo também a abertura do furo no DUTO estar a uma dimensão mínima de 3,5 cm de um dos lados do Duto (conforme ilustração ao lado), permitindo assim o encaixe da PIPER na abertura do DUTO.

Para auxiliar o instalador na abertura deste furo, a PIPER acompanha um gabarito auto-adesivo (vermelho) na dimensões 37x23 cm que deverá ser colado exatamente na área onde o furo será feito, suficientemente para o acesso de Robôs e equipamentos de limpeza.

Recomendamos a utilização de uma furadeira equipada com serra-copo 08 cm para cortar os cantos.

Encaixe a gaxeta em todo o perímetro da abertura no duto, sobrepondo suas extremidades em um dos cantos, cortando o excesso evitando assim vazamentos ou infiltrações de ar.

Após os procedimentos acima, basta encaixar a PIPER no Duto, rê-apertando suas manoplas, pressionando as tampas externa e intermediária da porta sobre a gaxeta encaixada na parede do Duto, conforme ilustrado.



**FORMATO DE REQUISIÇÃO**

**Piper - 3925 - GA- ES- I**

**Porta de Inspeção ESTAMPADA**

**Dimensões**  
- 390x250 mm  
- 250x125 mm

**Material**  
- Galvanizado (GA)  
- Inox (AI)  
- Alumínio (AL)

**Isolamento Térmico Interno**  
- Isolado (I)  
- Sem Isolamento (S)

**Pintura**  
- Epoxy (EP)  
- Esmalte Sintético (ES)  
- Fundo (FD)  
- Sem Pintura (SP)

Opcional: colarinho para encaixe em duto circular





Dutos, Acessórios e Equipamentos

DUCTMASTER SIROTUBO ENGECOOK



As portas de inspeção PTSR são robustas e soldadas, podendo ser submetidas à operação em altas temperaturas, oferecendo grande versatilidade podendo ser fabricada em quaisquer dimensões, sendo que normalmente acompanham o padrão de fabricação dos dutos ou equipamentos onde estão instaladas.

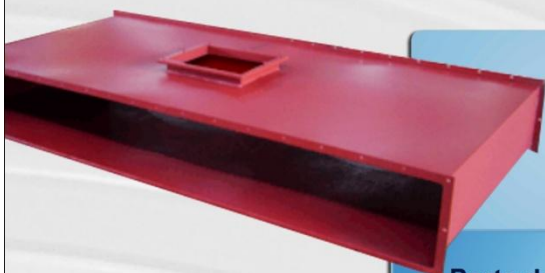
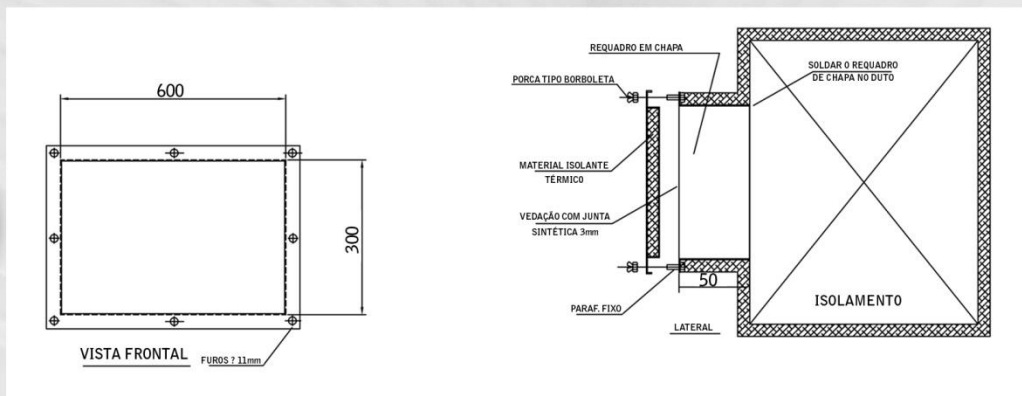
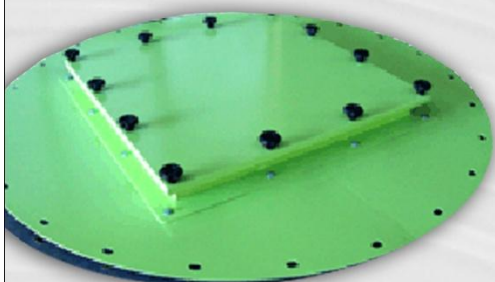
Nossas portas de inspeção são recomendadas para utilização em redes de dutos de ar para instalações industriais, cozinhas profissionais, transportes pneumáticos entre outras aplicações e atendem rigorosas classes de vazamentos de ar DW-143, Smacna e NBR-16401:2008 e especificações de selagem em diferentes projetos, utilizando juntas de vedação estanques, materiais incombustíveis e elementos de fixação compatíveis ao projeto. Podendo ser instalada ao corpo dos dutos através de união soldada ou parafusada no local de montagem.

Tampa Soldada - PTSR

As tampas PTSR são extremamente robustas e próprias para aplicações em dutos metálicos soldados fabricados com espessuras de chapa acima de 1,2mm.

Tampa soldada Isolada - IPTSR

Estas portas são próprias para instalação em dutos isolados termicamente e podem ficar aparentes após instaladas, facilitando o acesso e evitando a necessidade de se desmanchar o isolamento térmico dos dutos.



**FORMATO DE REQUISIÇÃO**

**PTSR - 500x500 - GA - ES - I**

- Porta de Inspeção **SOLDADA**
- Qualquer Dimensão  
Exemplo: 500x500 mm
- Material**
  - Galvanizado (GA)
  - Inox (AI)
  - Alumínio (AL)
- Isolamento Térmico Interno**
  - Isolado (I)
  - Sem Isolamento (S)
- Pintura**
  - Epoxy (EP)
  - Esmalte Sintético (ES)
  - Fundo (FD)
  - Sem Pintura (SP)

Nossos produtos estão em constante desenvolvimento, por este motivo, reservamo-nos o direito de alterar as dimensões e demais conteúdo técnico desta lâmina sem aviso prévio. V.12.09.2011